



BENUTZERFREUNDLICH
WARTUNGSFREUNDLICH

Händlerkontakt



move-R

92m³ > 6900KG

*moving
floor*

LEICHTER_ROBUSTER_EFFIZIENTER_

Reisch GmbH
Gewerbegebiet
07368 Remptendorf
036651 563810
info@reisch-fahrzeugbau.de
vertrieb@reisch-fahrzeugbau.de



VERSCHRAUBTE KOMPONENTEN



Außenliegende Anbauteile, wie beispielsweise das Stehpodest an der Stirnwand oder die Verriegelungsstangen der Portaltüren, sind verschraubt ausgeführt. Dies ermöglicht einen einfachen Austausch im Schadensfall, verkürzt Reparatur- und Ausfallzeiten und trägt zur Senkung der Wartungs- und Instandhaltungskosten bei.

SEITENWANDPANELE



Die Verwendung einer hochfesten Aluminium-Silizium-Magnesium-Legierung gewährleistet eine besonders hohe Abriebfestigkeit und trägt dadurch zu einer verlängerten Lebensdauer des Anhängers bei. Die Standardausführung verfügt über Profile mit einer Materialstärke von 3 mm auf der Innenseite und 2 mm auf der Außenseite bei einer Breite von 350 mm. Die ultraleichte Variante ist mit 2/2-mm-Paneelen ausgeführt und bietet ebenfalls eine Breite von 350 mm – für eine optimale Kombination aus Stabilität und Gewichtsreduzierung.

BODENPROFILE UND VERSCHLEISSPLATTE



Hochwertige Cargo-Floor-Bodenprofile in den Stärken 6 mm, 8 mm oder 10 mm gewährleisten maximale Zuverlässigkeit und eine effiziente Entladung unterschiedlichster Materialien. Eine Edelstahl-Verschleißplatte ist im hinteren Bereich des Aufliegers unterhalb der Bodenprofile verbaut und bietet zusätzlichen Schutz vor Abnutzung sowie eine erhöhte Lebensdauer.

ELEKTRISCHES SYSTEM



Die moderne elektrische Anlage mit Verkabelung und Komponenten ist durch eine 5-jährige Garantie abgedeckt. Die Plug-in-/Plug-out-Steckverbindungen gewährleisten sichere und wasserdichte Anschlüsse. Die am Heckträger oberhalb der Hecktüren verbauten Vierfunktionsleuchten vereinen Positionslicht, Bremslicht, Blinker und Arbeitsscheinwerfer und erhöhen dadurch die Sicherheit sowie die Sichtbarkeit im täglichen Einsatz.

TÜREN UND SCHARNIERE



Das doppelt gelagerte Scharniersystem der Türen ermöglicht die vollständige Nutzung der Ladebreite und schützt gleichzeitig die Scharniere vor Beschädigungen. Die außenliegenden Drehstangenverschlüsse und Türhalterungen sind als verschraubte Komponenten ausgeführt und können im Schadensfall schnell und einfach ausgetauscht werden. Die Standardtüren sind mit einem Drehstangenverschluss pro Türflügel ausgestattet. Die Heavy-Duty-Ausführung (siehe Abbildung) verfügt über zwei Drehstangenverschlüsse pro Türflügel und gewährleistet dadurch eine besonders sichere und robuste Verriegelung.

SEITENMARKIERUNGSLEUCHTEN



Die Seitenmarkierungsleuchten und die Umrisssmarkierung (Reflexfolie) sind in die untere Seitenleiste integriert. Diese Ausführung verhindert die Ansammlung von Feuchtigkeit an der Reflexfolie und schützt die Markierungsleuchten vor mechanischen Beschädigungen.

BODENKONSTRUKTION



Die Bodenkonstruktion ist vollständig mit den Seitenwänden verschweißt und besteht aus hochfestem Aluminium. Eng angeordnete Querträger sind über die gesamte Bodenfläche, einschließlich des Bereichs über den Achsen, verbaut. Sie sorgen für eine stabile Unterstützung der Bodenprofile und gewährleisten die Befahrbarkeit mit Gabelstaplern.

HYDRAULIKAGGREGAT



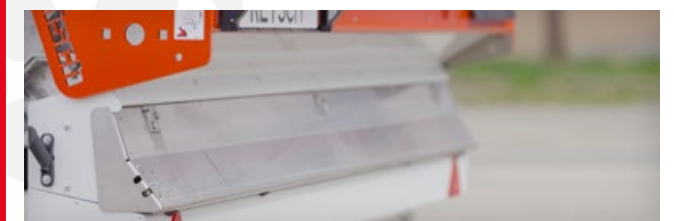
Das Cargo Floor CF500 SL-C Schubbodensystem mit E-Hydraulikaggregat und externem hydraulischem Steuerblock ist ein branchenführendes Moving-Floor-System für Sattelauflieger. Es überzeugt durch geringes Eigengewicht, kompakte Bauweise und eine hohe Ladekapazität von bis zu 40 Tonnen. Das System eignet sich ideal für den effizienten Transport sowie eine schnelle und zuverlässige Entladung unterschiedlichster Materialien.

FAHRGESTELL RAHMEN



Der Rahmen wird aus hochfestem S700-Stahl gefertigt und bietet maximale Stabilität bei gleichzeitig geringem Eigengewicht. Die standardmäßige feuerverzinkte Beschichtung gewährleistet einen hervorragenden Korrosionsschutz und eine lange Lebensdauer.

VORBEREITUNG FÜR BODENPLANE



Eine robuste und klappbare Heckleuchten-Schutzabdeckung aus 3 mm Edelstahl schützt den hinteren Bereich des Aufliegers. Des Weiteren wird jeder Auflieger serienmäßig mit einer Vorbereitung zur Montage einer Bodenplane im Heckbereich ausgeliefert.

LEICHTBAU DESIGN

**GERINGES
EIGENGEWICHT AB
6.900 KG.**

Dank seines optimierten Designs vereint der Auflieger ein minimales Eigengewicht mit hoher Robustheit und Langlebigkeit. Dadurch ermöglicht er eine höhere Nutzlast sowie maximale Effizienz im täglichen Einsatz.